



ambiente energia territorio S.p.A.



EN ISO 9001 Certificato Nr. 20100920044
EN ISO 14001 Certificato Nr. 20104920044
ISO 45001 Certificato Nr. 20116193006

Mod. B

Dichiarazioni articolo 14 del Decreto Legislativo n. 33/2013

La/Il sottoscritto Stefano Commini nata/o a Roma il [REDACTED] in qualità di Membro del Cda della società Ambiente, Energia e Territorio spa

DICHIARA

Dichiarazione relativa ad altre cariche e ai compensi percepiti
Art. 14, c.1 lett. d

di non svolgere alcuna altra carica presso Enti pubblici o privati

di svolgere le seguenti cariche presso Enti pubblici o privati

| Carica | Compenso annuo lordo spettante |
|--------------------------|--------------------------------|
| COMPONENTE COLLEGIO ANSV | 11.679,60 |
| | |

Dichiarazione relativa ad incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e compensi spettanti
Art. 14, c.1 lett. e

di non ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

| Carica | Compenso annuo lordo spettante |
|--------|--------------------------------|
| | |
| | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Luogo e Data

Ciampino, 17/01/2022